

中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1315.1—2011

JJF 1315.1—2011

疲劳试验机型式评价大纲 第 1 部分：轴向加荷疲劳试验机

Program of Pattern Evaluation for Fatigue Testing Machines—
Part 1: Axial Force-applied Fatigue Testing Machines

中华人民共和国
国家计量技术规范
疲劳试验机型式评价大纲
第 1 部分：轴向加荷疲劳试验机
JJF 1315.1—2011
国家质量监督检验检疫总局发布

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 50 千字
2011 年 12 月第一版 2011 年 12 月第一次印刷

书号：155026·J-2643 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



JJF 1315.1—2011

2011-09-20 发布

2011-12-20 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

附录 B

受力同轴度检测用同轴度校验棒常用参考尺寸

校验棒常用尺寸见图 B.1 和表 B.1。

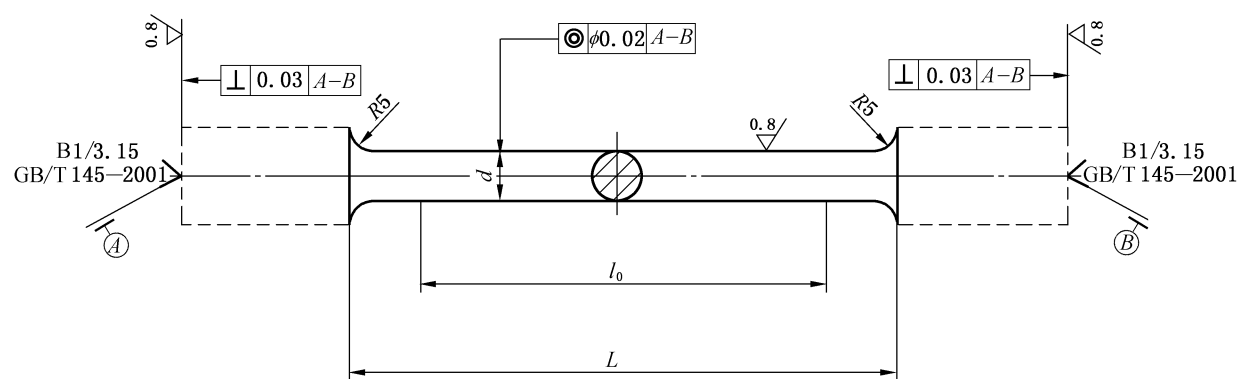


图 B.1 受力同轴度检测用同轴度校验棒常用参考尺寸

表 B.1 受力同轴度检测用同轴度校验棒试样尺寸及材质

试验机最大力 F_{\max} kN	试样尺寸 mm			材 质
	d	l_0	L	
$1\ 500 \leq F_{\max} \leq 2\ 500$	21	100	130	40Cr
$F_{\max} = 1\ 000$	14	100	130	40Cr
$300 \leq F_{\max} \leq 500$	10	100	130	40Cr
$100 \leq F_{\max} \leq 250$	10	100	130	45# 钢
$F_{\max} < 100$	10	100	130	合金铝

注 1：若两端为螺纹，则公制螺纹按 6g（外螺纹）或 6H（内螺纹）公差加工；英制螺纹按 2 级精度加工。

注 2：两端圆棒（或螺纹）连接部分与 A-B 的同轴度分别为 $\phi 0.02$ mm。

疲劳试验机型式评价大纲

第 1 部分：轴向加荷疲劳试验机

Program of Pattern Evaluation for Fatigue Testing

Machines—Part 1: Axial Force-applied Fatigue

Testing Machines

JJF 1315.1—2011

本规范经国家质量监督检验检疫总局于 2011 年 9 月 20 日批准，并自 2011 年 12 月 20 日起施行。

归口单位：全国力值硬度计量技术委员会

主要起草单位：中航工业北京长城计量测试技术研究所

参加起草单位：山东省计量科学研究院

美特斯工业系统（中国）有限公司

长春仟邦测试设备有限公司

中航工业北京航空材料研究院

本规范由全国力值硬度计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

秦海峰（中航工业北京长城计量测试技术研究所）

田 峰（中航工业北京长城计量测试技术研究所）

参加起草人：

李万升（山东省计量科学研究院）

安建平（美特斯工业系统（中国）有限公司）

宋一兴（长春仟邦测试设备有限公司）

杨宗英（中航工业北京航空材料研究院）

主要计量标准器具和设备：

序号	仪器设备名称	型号（规格）	编 号	准确度	备 注

检测结果记录：

序号	型式评价项目	型式评价大纲要求	实测结果	结论	备注

检测过程中的异常情况记录：**评价人员：**